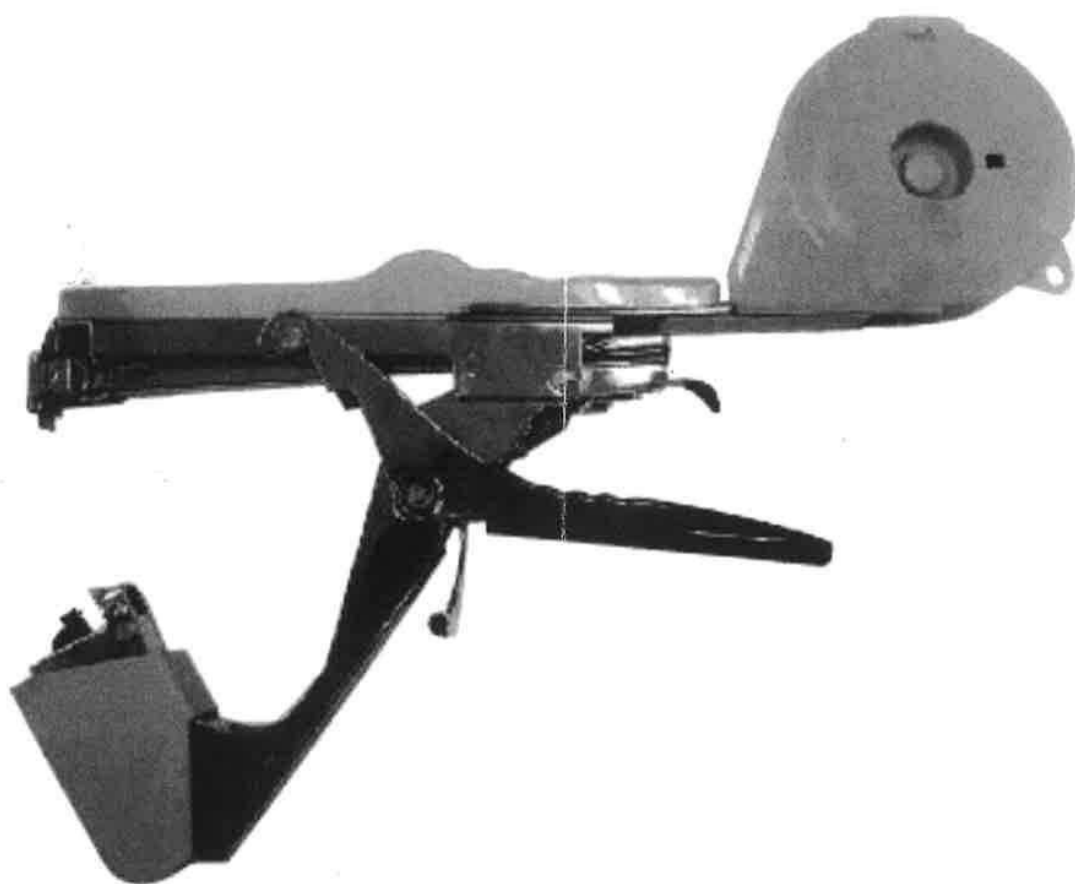


AINO

Bz-2

誘引結束機

取扱説明書



この度は本製品をお買い上げいただきましてありがとうございます。
ご使用前に必ず本書をお読みになり、正しく安全にお使いください。
お読みになった後は、いつでも見られるところに大切に保管してご利用ください。

使用上の注意

- 使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
 - 使用前に正常に作動するか必ず確認してください。
正常に作動しない場合は速やかに使用を中止してください。
 - マガジンユニットの先端付近にはギザ刃及びステープルの射出口があるため絶対に指を当てないでください。
 - 異常を感じたら速やかに使用を中止してください。
 - できるだけ空打ちを避けてください。
 - ギザ刃付近に枝を挟まないでください。
 - ギザ刃を交換する際は必ず手袋をはめ、ステープルを抜き取ってから作業してください。
 - 使用後はテープ、ステープルを本体から抜き取り保管してください。
 - テープ、ギザ刃、ステープルは指定のサイズの物を使用してください。
- ※本製品にテープ、ステープルは付属しておりません。別途お買い求めください。

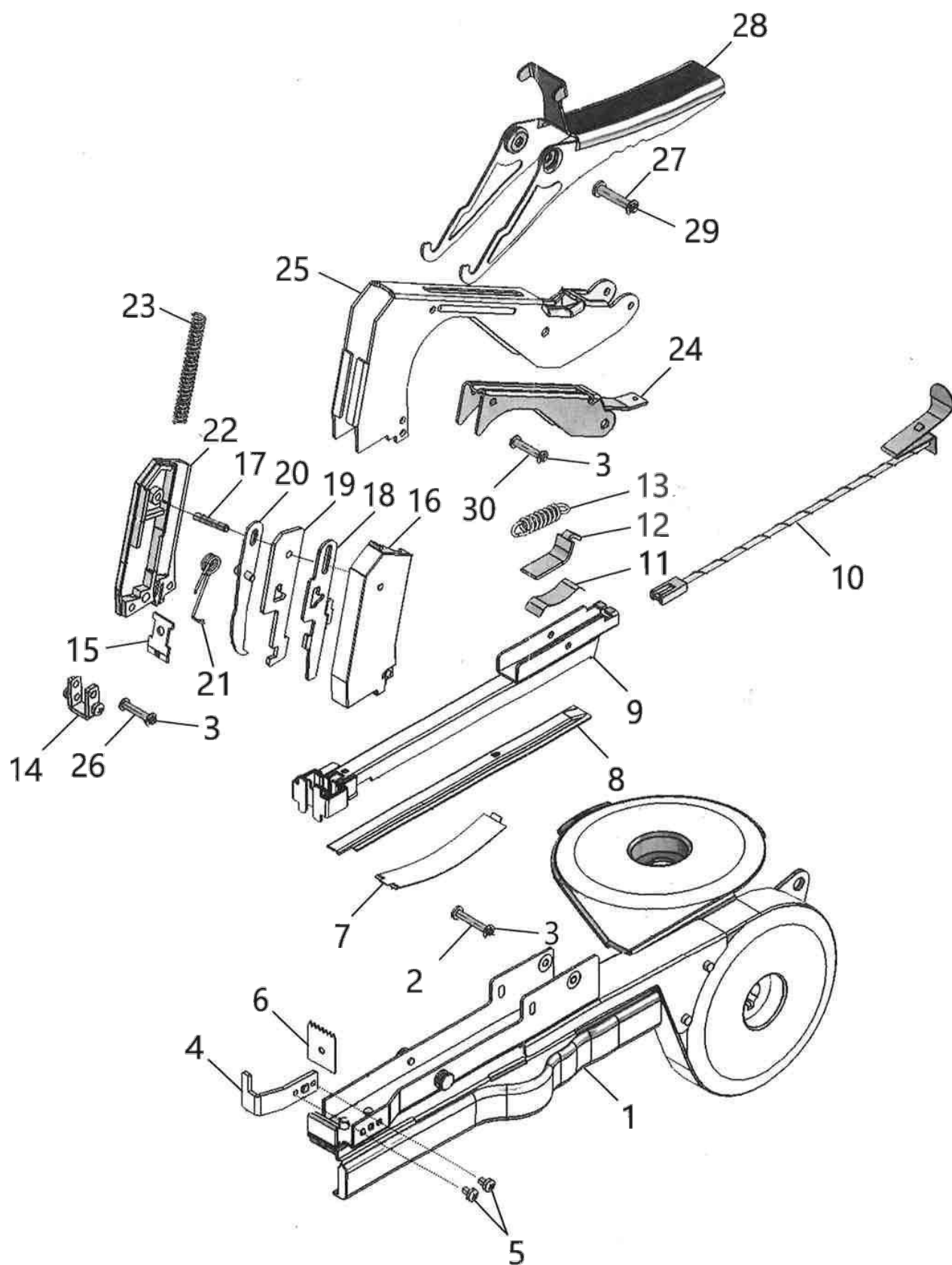
《対応部品》

対応ステープル：誘引結束機用ステープル 604C-L、604E-L

対 応 テ ー プ：幅 11mm ※テープの材質、厚みによっては使用できない場合があります。

部品表

番号	部品型番	部品名	番号	部品型番	部品名
1	HT70005	ハンドルA	17	FF30103	ストレートピン 103
2	FF41229	ストラップピン 1229	18	HT11205	プッシュロッド
3	JJ10104	E型止め輪	19	HT11206	クラッチ板
4	HT10066	ロッドホルダー	20	HT70004	テープキャッチユニット
5	AA21102	ネジ 3×4	21	KK33003	ねじりコイルバネ 3003
6	TC90017	ギザ刃	22	HT10053	カバーB
7	KK51011	板バネ 1011	23	KK23006	圧縮バネ
8	HT10025	ホッチキスカバー	24	HT11247	カバーC
9	HT70020	マガジンユニット	25	HT10051	クリンチャーアーム
10	HT10027	プッシャーユニット	26	FF41221	ステップピン 1221
11	KK51012	板バネ 1012	27	FF41228	ストレートピン 1228
12	HT10026	ホック	28	HT10060	ハンドルB
13	KK13001	引張バネ 3001	29	JJ10103	E型止め輪
14	HT10013	クリンチャー	30	FF21220	スプリングピン 3×16
15	HT11202	サポートプレート			
16	HT10052	カバーA			



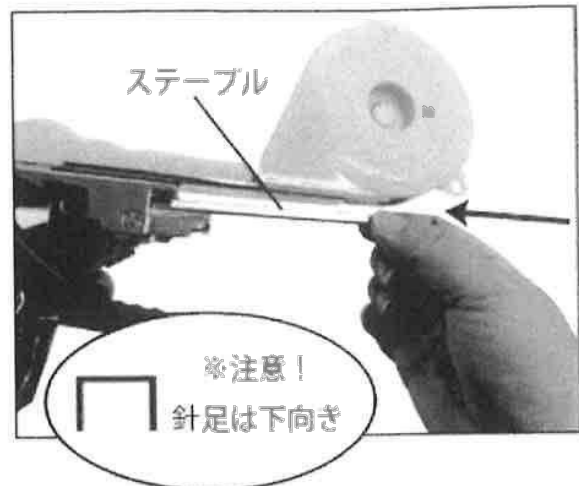
使用前準備

1. ステープルの入れ方

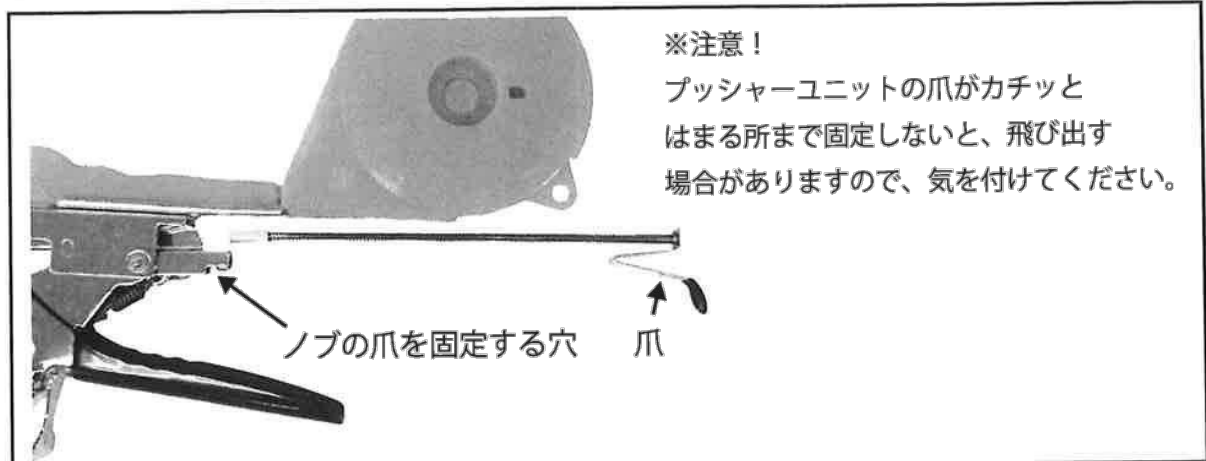
(1) プッシャーユニットを引き出す。



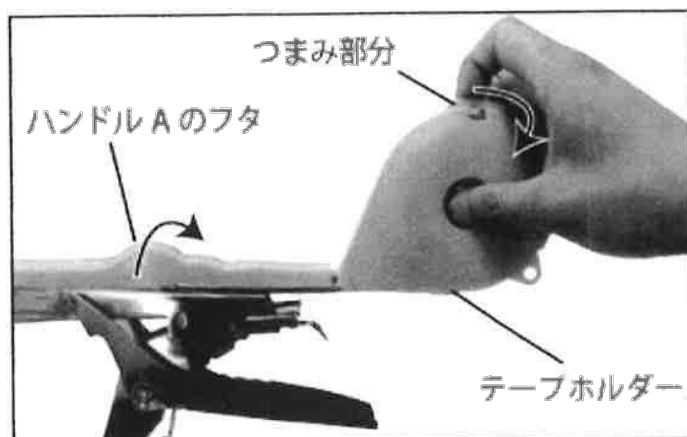
(2) ステープルを入れる。



(3) プッシャーユニットを取り付ける。

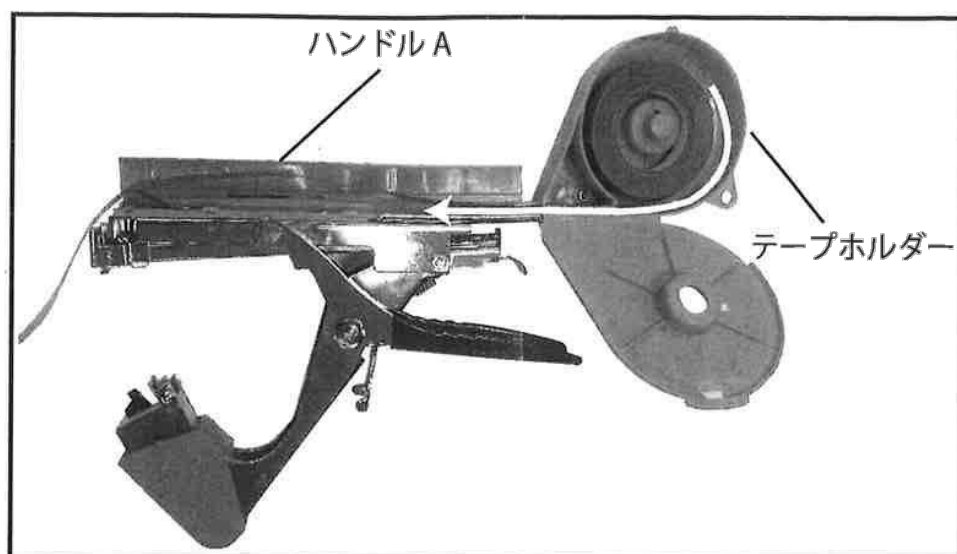


2. テープホルダーとハンドル A のフタを矢印の方向へ開ける。

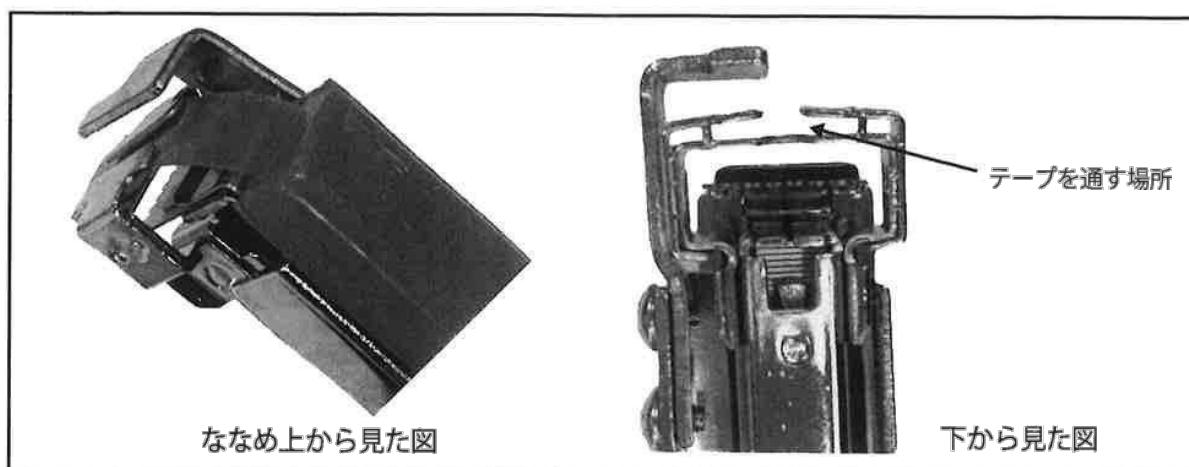
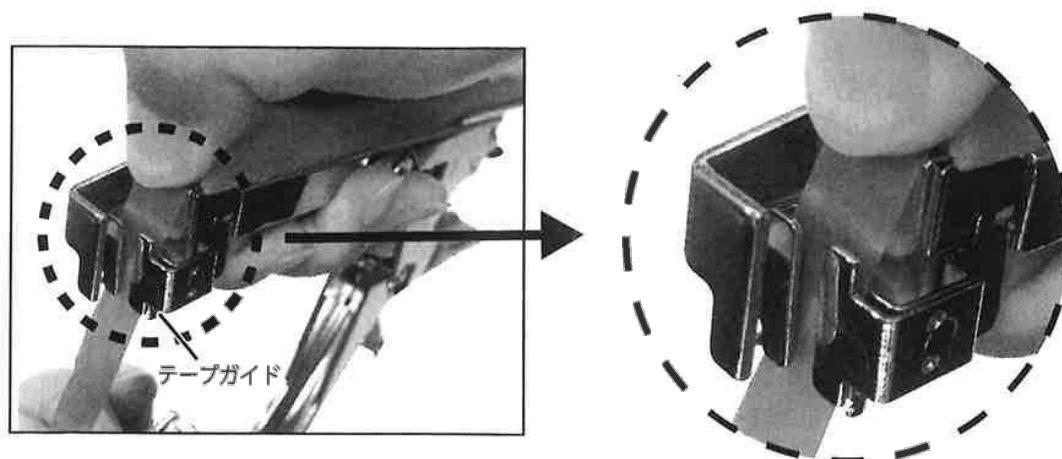


3. テープの入れ方

- (1) テープホルダーにテープを時計回りにセットします。
- (2) ハンドル A の内部に沿ってテープを這わせます。



- (3) テープホルダーとハンドル A のフタを閉じます。
- (4) テープガイドの 2 枚の爪の間にテープを通します。



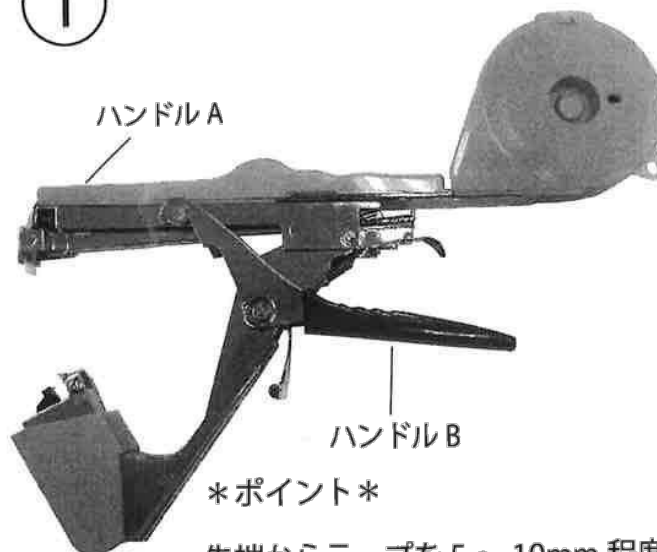
使用方法

※結束方法一覧図※

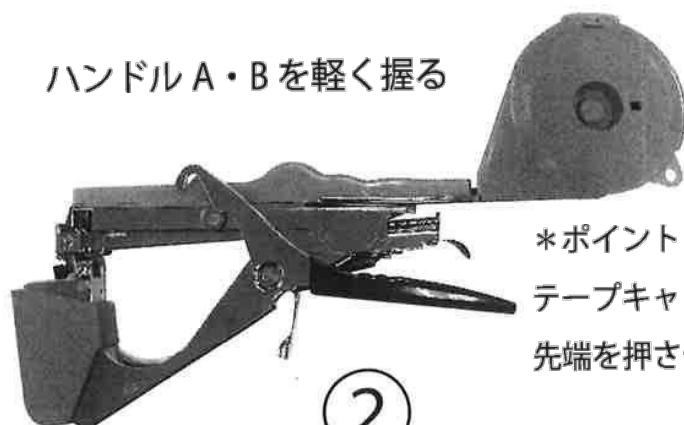
*詳しい説明は後ページにあります。

①

テープとステープルをセットした状態

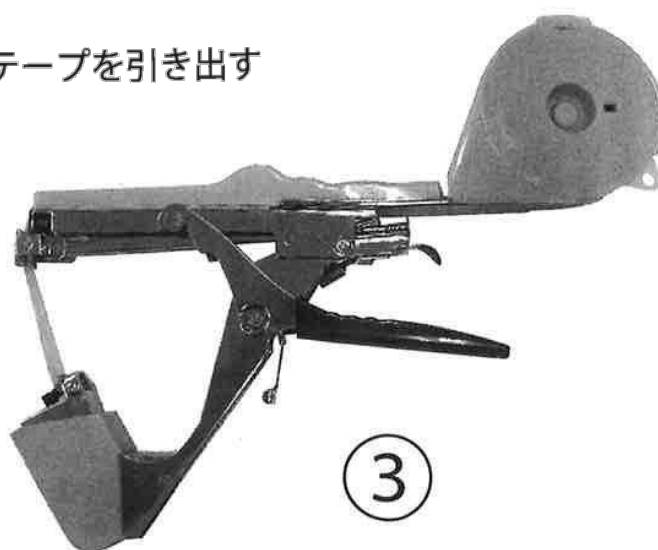


ハンドル A・B を軽く握る



②

テープを引き出す



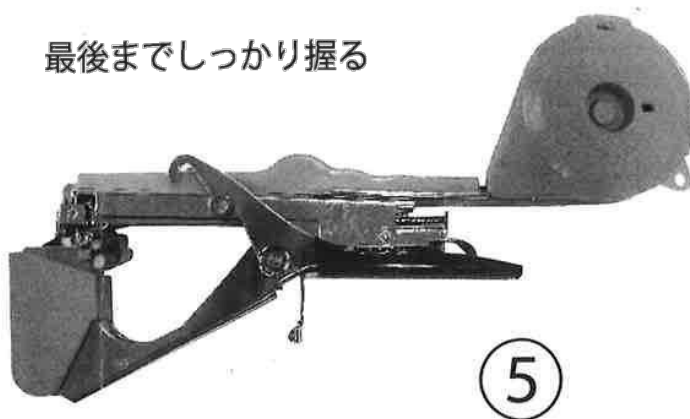
結束完了



ポイント

テープが切断され、
テープキャッチユニットが
離れるので①から繰り返します

最後までしっかり握る

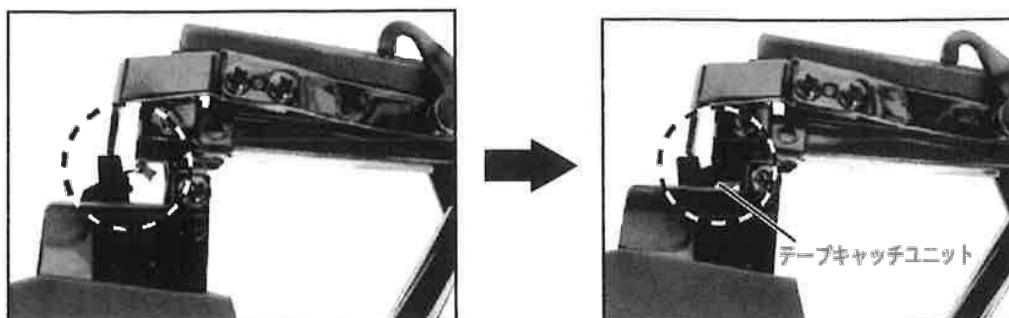


結束物でテープを機械の内側に押し込む

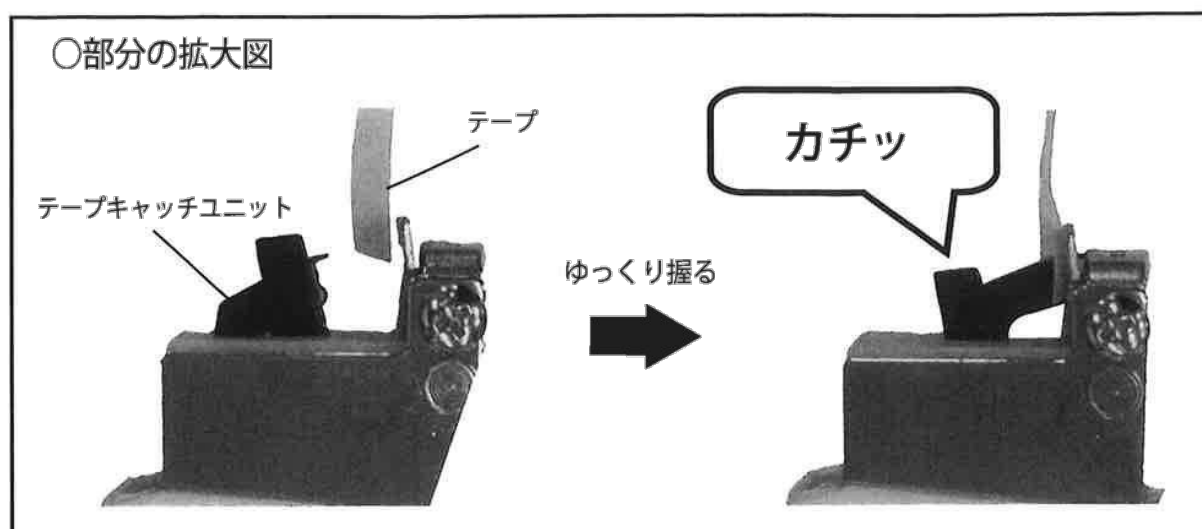


一覧図の詳細

一覧図② ハンドル A・B をカチッと音が鳴るまで軽く握ります。



※ポイント！ テープキャッチユニットがテープ先端を押えているのを確認します。



※ポイント！ カチッと音になるまで握るとテープキャッチユニットがテープを固定します。

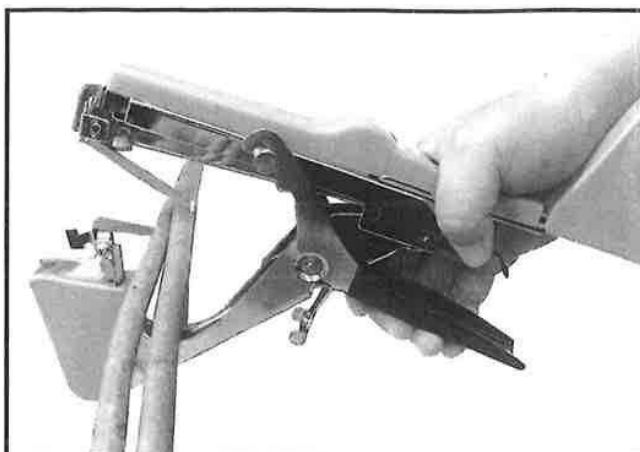
一覧図③ ハンドルを戻すとテープが引き出されます。



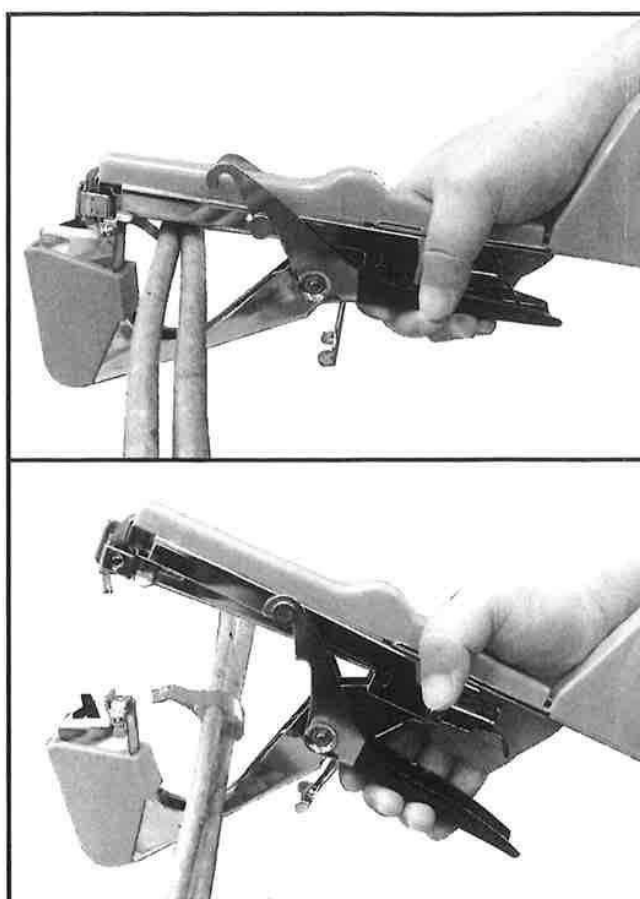
※注意！

カチッと鳴った後、更に握るとテープキャッチユニットが離れてしまい固定出来ません。

一覧図④ 結束物にテープをあてがい、機械の内部に入るように押し込みます。



一覧図⑤ ハンドル A・B を最後まで強く握ると、結束物がテープとステープルにより結束されます。



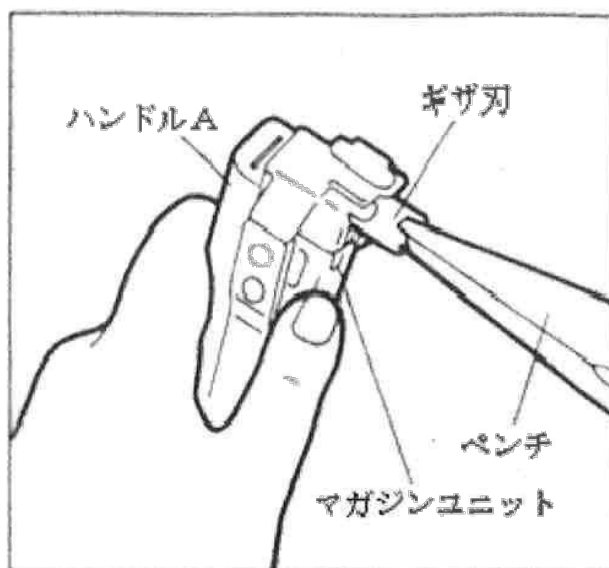
※注意！

結束後はテープが切断されますので
連続結束の際は、一覧図①(最初)
から繰り返してください。

メンテナンス

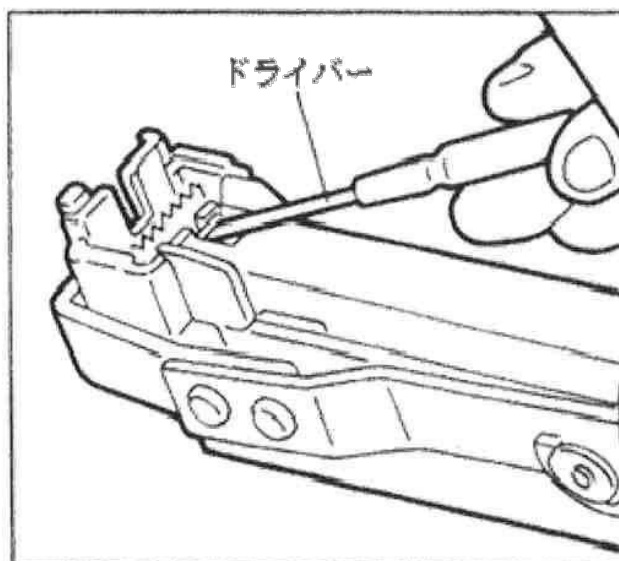
1. ギザ刃の交換方法

- (1) 刃が消耗したら新しい刃と交換してください。安全のため必ず指定の物と交換してください。
- (2) ハンドル A 先端部とマガジンユニットを片手で挟み、ギザ刃をペンチなどで抜き取り、新しいギザ刃の刃先を傷つけないように入れてください。



2. ステープルの詰まりの直し方

ステープルが詰まったらプッシャーユニットを取り外し、ドライバー等を使い、射出口から詰まったステープルを取り除いてください。



仕 様

商 品 名	AINO 誘引結束機 Bz-2		
材 質	鋼、ポリプロピレン、ゴム	本体サイズ	320×175×20mm
付 属 品	ギザ刃		
N. W	522g	G. W	632g

対応テープ：幅 11mm ※テープの材質、厚みによっては使用できない場合があります。

対応ステープル：誘引結束機用ステープル 604C-L、604E-L

アフターサービスについて

■ 誘引結束機 のアフターサービス
についてのご相談・お問い合わせは

発売元 福農産業株式会社

TEL.(0794)82-1088

兵庫県三木市大村
9:00～17:00
(土・日・祝祭日を除く)